

AUTOMATIC EDGE-BANDER SERIE SMART-S600



Основные достоинства:

- Электросварка и ребра жесткости гарантируют жесткость.
- Станок имеет компактный дизайн, разносторонний и удобный
- Подъемные узлы соединены с верхней балкой. Положение возможно контролировать через аналогичный индикатор позиции
- Станок оборудован двумя модулями-кабинами защищающими емкость для клея и двигатель с инструментами; Широкое открытие и внутренний свет позволяет прекрасно наблюдать все внутренние части и узлы. Станок также оборудован защитным микропереключателем
- Централизованная аспирационная система разъемом Ø 120 мм, включая всасывание паров клея.
- Встроенный электрический шкаф с главными переключателями
- Все двигатели включаются на 12 000 об./мин и контролируется инвертером соответствующей мощности в зависимости от комплектации станка
- Аварийные грибовидные кнопки

Конвейерная система

- Перемещение осуществляется надежной цепью 1"1/2 (38,1 мм), асинхронным мотором-редуктором 0,75кВт, скорость подачи 14м/мин
- Башмаки с резиновым покрытием, с высоким коэффициентом трения установлены на цепи для осуществления максимального сцепления
- Стальная верхняя прижимная балка с двойным рядом колес
- Плоская направляющая со скруглениями установлена вдоль верхней балки для обеспечения максимальной точности и прямолинейности, даже с загрузкой сбоку.

Панель управления

- Панель управления расположена в очень удобном и функциональном месте рядом с ПК с цветным сенсорным экраном, диагональю 6", для запуска и управления
- Электронное управление станком и узлами
- На дисплее отображается следующее:
 - Уровень скорости
 - Температура в баке с клеем
 - Тип программы, выбранной оператором. Есть возможность использования управления штрих кодом в опции

Главные функции

- Необходимое расстояние между панелями устанавливается на ПК с помощью оптического датчика
- Считывающая панель сделана с помощью оптических сенсоров для достижения максимальной точности

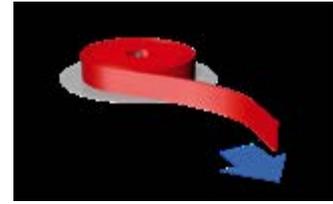
- Емкость с клеем расположена под устройством загрузки кромки и покрыта тефлоном для обеспечения легкости чистки и замены клея; оборудована 6 нагревательными элементами 3,6 kW
- Для того чтобы обеспечить идеальное нанесение клея на панель, емкость с клеем перемещается на призматических направляющих с 25мм шарикоподшипниками
- Загрузка рулона кромки до 3мм толщиной с вращающимся держателем в виде тарелки диаметром 800мм автоматическая, благодаря моторизованному устройству позиционирования
- Загрузка кромки до 8мм толщиной загружается оператором вручную, автоматическая загрузка возможна при добавлении опции №5

Спецификации

Толщина панели	10 – 60мм
Ширина панели	Минимум 100мм
Ширина кромки	15 – 65мм
Толщина кромки	0.4 – 8мм (12мм опция №34)
Скорость подачи	14м/мин (14 - 18 м/мин опция 43)
Объем емкости для клея	3кг
Напряжение	230/400 В 50/60Гц-3 Ph+N
Минимальная длина панели	140мм (ПВХ)
Давление воздуха	6 бар
Вес кг	1500кг
Размеры станка	4 775м
Рабочая температура	Мин 15°С/ макс 45° С (мин 59° F макс 113° F)
Установленная мощность	400В 3Р+N 50Гц

Поворотный продольный держатель

Для рулонов диаметром до 800мм кромки из шпона, меламиновой кромки, ПВХ и АБС.

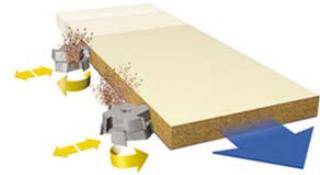


1,1+1.1 KW Ø 60 узел прифуговки - "RT /F"

Подача узла прифуговки с регулируемой направляющей планкой,

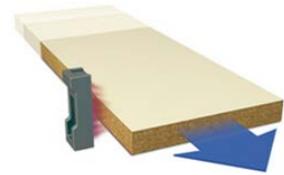
- Два 1.1 kW (HP 1,50) мотора с противоположенным вращением
- Узел оборудован фрезами Ø 60 x 64Н с алмазными вставками

Доступен на всех моделях Smart, включая удлинение рамки, прижимную балку, систему подачи заготовки, всасывание стружки, защитная кабина



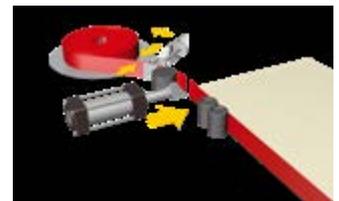
Инфракрасная лампа

Позволяет быстро нагреть обрабатываемую поверхность панели для облицовывания кромкой, улучшает приклеивание даже в помещении с неблагоприятными условиями температуры и влажности



Устройство подачи кромки

Для рулонов кромки из шпона, меламиновой, ПВХ/АБС до 3мм загружается автоматически благодаря данному устройству с пневматическим позиционированием



Загрузочное устройство

Для рулонов кромки из шпона, меламиновой, ПВХ и АБС до 3мм



Автоматическое загрузочное устройство

Автоматическое загрузочное устройство для строганного шпона и профильной кромки

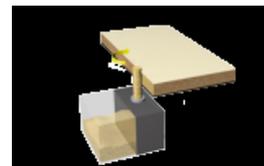
Управляется с помощью контактного ролика



Ёмкость для клея 3 кг

Ёмкость для гранул клей расплава расположена под загрузочным устройством, намазывающий ролик синхронизирован с узлом подачи. Покрыто тефлоном для легкости чистки.

Температура устанавливается и контролируется PLC

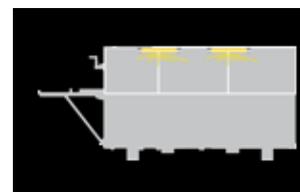


Автоматическое устройство подогрева клея

Температура уменьшается с помощью таймера, который оптимизирует нагрев в зависимости от фаз работы станка



Внутренне освещение в кабине



Прижимной ролик

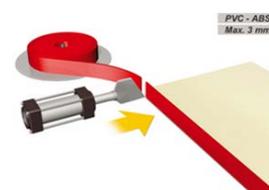
Для того чтобы достичь идеального кромления, прижимной ролик состоит из:

- Моторизованный ролик – 1
- Противоположенные конические ролики - 2
- Ролики приводят в движение пневматические цилиндры
- Механическое регулирование рабочего давления
- Позиционирование роликов регулируется с помощью цифрового считывания



Узел обрезки кромки

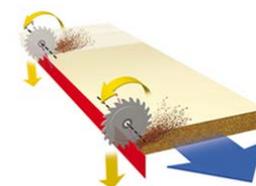
Обрезка кромки ПВХ и АБС до 3 мм толщиной, максимальная площадь среза 195 mm².



Чистовая торцовка "INT 1/F "

Узел чистовой торцовки оборудован двумя независимыми высокооборотистыми моторами 0.5 kW (НР 0.70) 12000 об/мин

- Обрезка кромки под углом 0° - 15° с ручной регулировкой
- движение мотора осуществляется двумя пневматическими цилиндрами под углом 45°

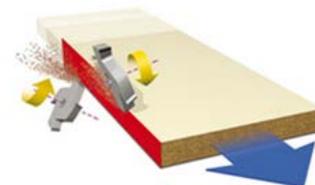


- Узел предоставляет высокую точность, и скорость обработки путем перемещения на цилиндрических направляющих из высококачественной закаленной стали с 4 каретками перемещения типоразмера 25мм
- Пневматическая блокировка с переключателями, расположенными на узле
- Оборудован двумя циркулярными пилами Ø 100x20x3,2-Z24.

Снятие свесов / узел снятия фаски - "RF-F"

Радиус: инструмент R=2+FLAT 8

Многофункциональный узел оборудован двумя двигателями - 0,37 kW (Нр 1.0) 12,000 RPM наклон вручную в 2 положениях.



Положение 1 –

Для радиусных профилей и тонкой кромки до 0,8мм

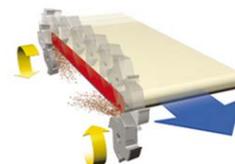
Положение 2 –

- Для обрезки деревянной кромки прямого профиля до 8 мм
- Горизонтальное и вертикальное перемещение осуществляется на призматических направляющих из высококачественной стали, на которых установлены 4 каретки перемещения типоразмера 25мм
- Функция снятия свесов работает прекрасно благодаря использованию дисковых копиров большого диаметра
- Боковой копир с двойным подшипником
- Оборудован механической фиксацией инструмента многофункциональным типом ввода в опции.
- Оборудован эксклюзивной системой, которая называется «предустановка» (быстрая смена) для быстрой и эффективной смены толщины кромки, которая гарантирует безопасное и простое позиционирование узла

Узел закругления углов "SYNCRO 1" (запатентовано)

Этот узел используется для закругления углов заготовки

Главные достоинства:



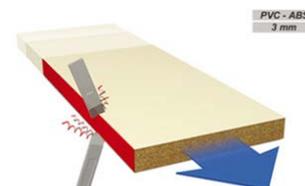
- Компактный
- Позволяет легко обрабатывать различные профили панелей без регулировки и определенной настройки
- Всегда обрабатывает все 4 стороны панели за один проход
- Двигатель 0,22 kW 12000 RPM
- Оборудован плоским ножом Ø40, радиус Ø50 R3
- Обрабатываемые размеры: мин. 10мм макс 60мм толщина панели
- Великолепное финишное сопряжение

- Передвижение и поворот осуществляется двумя синхронизированными двигателями, которые контролируются PLC

Станок может работать как с узлом закругления углов так и без него. Рабочая мощность при этом не снижается

Циклевка "RB/S"

Завершающий узел для ПВХ и АБС. Он удаляет волнообразные неровности получившиеся после обработки предыдущим узлом, таким образом, улучшая качество поверхности



- Изготовлен из высокопрочной стали устраняющей вибрацию
- Оборудован фронтальным вращающимся вертикальным копиром позволяющим позиционировать ножи относительно кромки максимально точно
- 8 гранные направляющие из закаленной и очищенной стали, на которых установлены 4 каретки перемещения типоразмера 25мм, что делает узел чрезвычайно компактным и жестким
- Оборудован металлическими вставками радиусом 2 или 3 мм.

Включает:

- отдельные емкости для стружки;
- Отдельное всасывание с соединением Ø120мм;
- Обдув воздуха для ПВХ-АБС для удаление стружки;
- Дробление стружки для полного удаления.

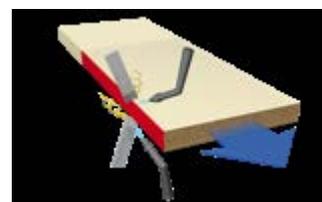
Узел циклевки RB/S

Пневматическая подача узла включается с панели управления.



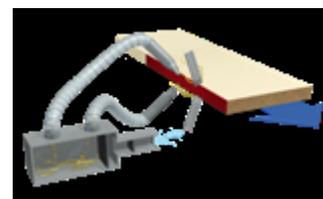
Узел выдува на циклевке

Используется для улучшения конечного результата. Поддерживает узел циклевки в чистоте.



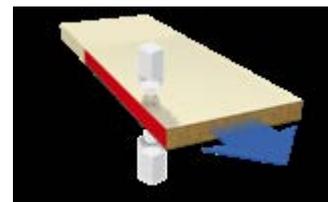
Бункер сбора стружки

Оборудован двумя секциями открывания для удаления стружки от цикли



Специальный щеточный очиститель – с жидкостью RIEPE LP 163/93

Нанесение специальной очистительной жидкости RIEPE LP 163/93 производится автоматически. На заготовку распыляется жидкость с обеих сторон сверху и снизу.



Использование очистителя совместно с полировальными кругами из ткани позволяет убрать все предыдущие жидкости, нанесенные на поверхность, включая остатки клея.

Также полезно, что в результате применения специального очистителя, происходит охлаждение клеевого шва и кромки, тем самым клеевой шов активируется и предотвращает склеивание заготовок на этапе укладки. Кроме того, жидкость распыляется и в сочетании с работой полировальных кругов позволяет получить идеальную очистку и полировку.

RC/S Циклевка клея

Узел используется для удаления остатков клея на меламиновой бумаге, ПВХ, АБС, а также кромки из шпона с возможностью отключения узла с панели управления

- Изготовлен из высокопрочной стали устраняющей вибрацию
- Оборудован вертикальными поворотными копирами позволяющим позиционировать ножи относительно кромки максимально точно
- 8-гранные направляющие из закаленной и очищенной стали, на которых установлены 4 каретки перемещения типоразмера 25мм, что делает узел чрезвычайно компактным и жестким
- Укомплектован 2 плоскими ножами



Наклонный узел полировки "GSI/S"

Улучшает очистку заготовки и осуществляет полировку.

Оборудован:

- 2 полировальных круга с моторами по 0,09 kW 1400 RPM
- Горизонтальная и вертикальная ручная регулировка



Фен "GP/S"

Кромка подплавляется 2 фенами 2000 W каждый, позволяет восстановить цвет ПВХ после циклевки. Регулировка температуры от 0° C до 600° C.

