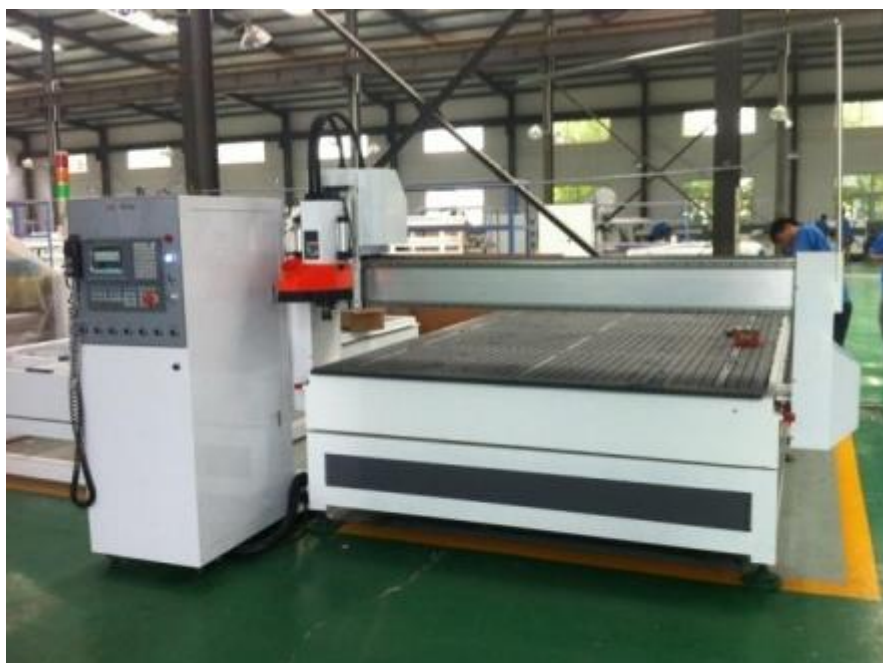


Компания "МС-ГРУПП" работает на мебельном рынке с 2000 года. Основные направления деятельности - поставка оборудования для производства мебели и деревообработки, материалов (пленка ПВХ, кромка ПВХ, МДФ-UV), а также запасных частей и дереворежущего инструмента.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Уважаемые коллеги! Учитывая Вашу заинтересованность в приобретении фрезерного оборудования и необходимые требования, предъявляемые к станку, мы подобрали для Вас следующий вариант:

#### Фрезерные станки с автоматической сменой инструмента CM 1325 АТС



**Применение:** станок предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

**Виды обрабатываемых материалов:** древесина мягких и твердых пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), пластик, цветной металл, акриловое стекло.

#### КОМПЛЕКТАЦИЯ:

Набор ключей	1
Быстросъемный патрон	6
Программное обеспечение «Усансам»	1
Вакуумный насос	1
Руководство пользователя	1

Ящик для инструмента	1
Комплект фрез	1
Комплект цанг	1
Комплект струбцин	1

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Мебельное производство, отделка интерьеров и экстерьеров, эксклюзивные изделия, производство дверей, модельное производство, реклама, изготовление художественного паркета, фасады.

**КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:**

**1. Итальянский шпиндель HSD.** Шпиндели итальянской компании HSD известны и широко используются во всем мире и обладают рядом преимуществ: Инверторы приводов шпинделей обмениваются данными с контроллером ЧПУ, что позволяет мгновенно регулировать скорость без потери точности и дрейфа уровня аналогового задания. Точные значения скоростей шпинделя можно ввести в файлы и регулировать с кнопочной панели в режиме реального времени. Простое и необременительное техническое обслуживание. На шпинделе установлены доступные стандартные цанги ER. Встроенный вентилятор обеспечивает надежность охлаждения. Корпус статора шпинделя изготовлен из сплошной заготовки. Для осуществления автоматической смены инструмента и чистоты фрезеровки подъем и опускание пылесборника осуществляется пневмоцилиндрами.

**2. Тайваньские линейные направляющие HIWIN,** по которым движется портал, обеспечивают высокую точность перемещения и стабильность работы. Увеличенная база между кассетными подшипниками портала. Эти направляющие используют все ведущие компании-поставщики фрезерных станков с ЧПУ.

**3. Привод портала** осуществляется за счёт косозубой передачи шестерня-рейка, что обеспечивает повышенную скорость, плавность и точность перемещения.

**4. Станина станка** выполнена из цельносварной конструкции усиленной ребрами жесткости и обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, что уменьшает вибрацию при работе и обеспечивает высокую точность и качество при обработке заготовок.

**5. Комбинированный стол с Т-образными** пазами для механического крепления детали позволяет экономить электроэнергию (при 3-D фрезеровании). Матричный вакуумный стол разделен на 6 зон. Выбор необходимых зон осуществляется включением электроклапанов.

**6. Вакуумный насос.** В зависимости от размеров рабочего стола станок укомплектован одной либо двумя пластинчато-роторными безмасляными вакуумными станциями.

**7. Движение по оси Z** происходит за счёт ШВП, произведённой в Германии. На таких размерах, целесообразно применение ШВП, т.к. есть возможность соблюсти необходимые пропорции (толщина ШВП и длина перемещения)

**8. Сервоприводы YASKAWA.** Сервоприводы спроектированы и изготовлены на производстве мирового лидера в области электроники, компании YASKAWA. Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование шпинделя (до 0,0087мм) в соответствии с заданной программой при высокой скорости подачи до 35 м/мин. Сервоприводы рассчитаны на 3-хсменный режим работы. Сервомоторы Yaskawa имеют уникальную конструкцию обмоток, что позволяет достигнуть самого высокого разрешения в этом классе. Они компактные, высокоточные и имеют исключительное соотношение мощности к весу. Сервомоторы, сопряженные с сервоусилителями и контроллерами серий Sigma и ServoPack, дают возможность обеспечить прекрасную управляемость и точность в решаемых задачах.

**9. Отдельно стоящий электрошкаф.** Электронная система позиционирования с комплектующими ведущих мировых производителей (SIMENS и др.) скомпонована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий.

**10. Электрическая часть станка** укомплектована модулями таких мировых лидеров как Schneider Electric, Omron, Telemecanique.

**11. Датчик измерения длины инструмента и высоты заготовки.** Осуществляет автоматический контроль длины инструмента и позволяет, начиная работу, быстро ввести данные о поверхности стола (Z=0). Обеспечивает быстрый ввод параметров, защиту поверхности стола, что повышает производительность станка и уровень безопасной работы.

**Технические характеристики:**

Модель	CM 1325 ATC
Рабочая зона по осям X-Y-Z	1300*2500*300 мм
Габариты станка	2070x3550x1900 мм
Точность позиционирования	0.0087 мм
Направляющие по осям	Профильные рельсовые направляющие PMI 25/Тайвань
Движение по оси Z	Шарико-винтовая передача / Германия
Движение по оси X, Y	Косозубая реечная передача / Тайвань
Максимальная скорость	35000 мм/мин

Макс. скорость резания	25000 мм/мин
Тип электродвигателей подачи	Серводвигатель Yaskawa
Характеристики шпинделя	HSD - 9.0 кВт, 24 000 об/мин, воздушное охлаждение (11кВт инвертер) 4.5 кВт, 24 000 об/мин, воздушное охлаждение (5.5 кВт инвертер)
Управление станком	Система Syntec
Код управляющей команды	G-код
Магазин инструмента	Линейный магазин инструмента на 6-8 мест
Система смазки	Централизованная система смазки
Программное обеспечение	Ucancam V9
Общая установленная мощность	14 - 18 кВт
Напряжение	АС380V/50-60Hz
Вакуумный насос	160 м3\час 5.5 кВт
Вес	1600

Для Вас:

- гарантия на оборудование 1 год;
- необходимые инструменты и запчасти;
- собственная служба пуско-наладки и сервиса "МС-ГРУП";
- 5 выставочных залов «МС-ГРУП» по всей России: Москва, Нижний Новгород, Екатеринбург, Краснодар, Кузнецк, в которых представлен широкий спектр деревообрабатывающего оборудования;
- компетентные консультации по организации и развитию мебельного производства.

Если для принятия решения Вам необходима дополнительная информация, мы готовы предоставить ее по вашему запросу.

Подробнее - на нашем сайте <http://www.mc-grup.ru>

**"МС-ГРУП": наши возможности - Ваш успех!**

**Узнайте о новых возможностях для Вашего бизнеса, обратившись в ближайшее представительство «МС-ГРУП»:**



606440, Нижегородская область, г. Бор,

ул. Фомина, д.15

Тел.: +7 (831) 411-10-77

[mc-grup@mc-grup.ru](mailto:mc-grup@mc-grup.ru)

[www.mc-grup.ru](http://www.mc-grup.ru)

**"МС-ГРУП", центральный офис в Нижнем Новгороде**

606440, Россия, Нижегородская обл., г. Бор, ул. Фомина, 15

Тел./факс: (831) 411-10-77

**"МС-ГРУП", филиал в г. Кузнецк (Пензенская обл.):**

442500, Пензенская обл., г. Кузнецк, ул. Пензенская, 130а

Тел./факс. (841-57)2-01-47

**"МС-ГРУП", филиал в г. Балашиха (Московская обл.):**

143900, Московская обл., г. Балашиха, ул. Западная, 2

Тел./факс. (499) 657-97-47

**"МС-ГРУП", филиал в г. Екатеринбург (Свердловская обл.):**

143900, Свердловская обл., г. Екатеринбург, ул. Карьерная, 14

Тел./факс. (343) 261-38-54

**"МС-ГРУП", филиал в г. Краснодар (Краснодарский край)**

350080, Краснодарский край, г. Краснодар, ул. Производственная, 9

Тел.: (861) 260-84-23