

Уважаемые коллеги! Учитывая Вашу заинтересованность в приобретении прессового оборудования и необходимые требования, предъявляемые к станку, мы подобрали для Вас следующий вариант:

Горячий пресс Velberg MC 3848 Ax100

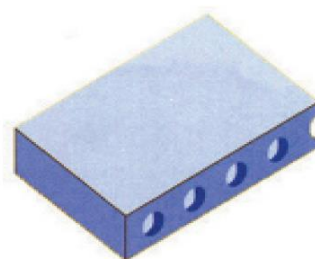


Применение:

Предназначен для двустороннего облицовывания плоскостей дверей, мебельных заготовок и панелей шпоном ценных пород древесины, пластиком, МДФ, а также для сборки дверных полотен в условиях горячего прессования.

Отличительные особенности:

- Регулировка температуры прессования осуществляется термостатом;
- Пресс оснащен автоматическим таймером на открытие столов - время выдержки;
- Оснащён манометром-контроллером давления;
- Оснащён шнуром аварийной остановки
- Гидростанция в комплекте.
- **Поставляется только с литыми стальными плитами;** плита является цельным изделием, внутри которого находится масляный контур, который был выполнен путем высверливания глубоких отверстий и каналов, она устойчива к воздействию давления и имеет исполнение с защитой от протечек. Обе стороны плиты шлифованы, чтобы обеспечить ровную поверхность при обработке заготовок.
- Синхронизированные подъемные зубчатые рейки, установленные вертикально и горизонтально внизу рабочего стола обеспечивают устойчивое положение при подъеме.



Технические характеристики

МН3848АХ100	(1 СТОЛ)	(2 СТОЛА)	(3 СТОЛА)	(5 СТОЛОВ)
Размер плит	1300×2500 х42	1300×2500 х42	1300×2500 х42	1300×2500 х42
Максимальное рабочее давление, тонн	100 (3,0 кг/ см ²)	100 (3,0 кг/ см ²)	100 (3,0 кг/ см ²)	100 (3,0 кг/ см ²)
Давление гидравлической системы, кг/ см²	210	210	210	210
Максимальное раскрытие плит, мм	380	170	100	100
Количество цилиндров х диаметр, мм	6х85	6 х 85	6 х 85	6 х 85
Мощность гидравлического насоса, кВт	4	4	4	4
Мощность масляного насоса, кВт	1,5	1,5	1,5	1,5
Режим открытия столов	автоматический	автоматический	автоматический	автоматический
Габаритные размеры, мм	3700 х 1660 х 1980	3700 х 1660 х 1980	3700 х 1660 х 1980	3700 х 1660 х 1980
Мощность нагревательных тенов, кВт	1х18	1х27	36(2х18)	36(2х18)
Вес, кг	4900	5940	6980	8020

Примеры использования различных давлений, времени и температуры прессования .

Тип/материал	Давление, кг/см ²	Время прессования, мин	Температура, °С
шпон до 0,5мм	2-3	2-4	60-120
шпон 0,5-1мм	3-5	2-4	60-120
пластик	2-3	2-4	60-80
бумага	5-7 (до 10 для русского ДСП плохого качества)	2-4	70-120
меламиновая бумага	30-35	1-2	180-200
3-х слойный паркет	10-12	5-15	70-120
фанера	12-18	5-10	90-120

Примечания:

- данные приведены ориентировочные, при окончательном расчете необходимо проконсультироваться с заводом-изготовителем
- давление в кг/см² - в характеристиках прессов указано удельное давление при 100 % загрузке площади плиты пресса. Если загружено будет только 50%, то удельное давление увеличивается в 2 раза. Таким образом, если на плиту положить кубик с площадью 1 см², то удельное давление будет, например, 100 000 кг/см²
- формула расчета среднего времени прессования (прогрева) материала:

$$T = 1 \text{ мин/мм} + 1 \text{ мин}$$

Например, для облицовывания плиты ДСП с 2-х сторон шпоном 0,5мм нужно прогреть только поверхностные слои ДСП на 1-2 мм. Поэтому среднее время прессования: будет $(0,5*2+1*2)+1=4$ мин

Для Вас:

- гарантия на оборудование 1 год;
- необходимые инструменты и запчасти;
- собственная служба пуско-наладки и сервиса "МС-ГРУП";
- выставочные залы «МС-ГРУП» по всей России: Нижний Новгород, Краснодар, Пенза, в которых представлен широкий спектр деревообрабатывающего оборудования;
- компетентные консультации по организации и развитию мебельного производства.

Если для принятия решения Вам необходима дополнительная информация, мы готовы предоставить ее по вашему запросу.

Подробнее - на нашем сайте <http://www.mc-grup.ru>

"МС-ГРУП": наши возможности - Ваш успех!
