

Компания "МС-ГРУП" работает на мебельном рынке с 2000 года. Основные направления деятельности - поставка оборудования для производства мебели и деревообработки, материалов (пленка ПВХ, кромка ПВХ, МДФ-UV), а также запасных частей и дереворежущего инструмента.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Уважаемые коллеги! Учитывая Вашу заинтересованность в приобретении оборудования и необходимые требования, предъявляемые к станку, мы подобрали для Вас следующий вариант:

#### ***Пресс для сращивания МНЗ1560А***



**Применение:** гидравлический сборочный пресс серии МНЗ предназначен для комплектования модульных полуавтоматических линий торцевого сращивания.

#### **Отличительные характеристики:**

- Использование комплектующих производства ведущих европейских фирм обуславливает ресурс службы станка при эксплуатации в двухсменном жёстком режиме.
- Станок имеет гидравлическую подачу, что обеспечивает наиболее эффективную работу подающего узла
- Фрезерованная за один проход база станка обеспечивает исключительную точность сборки ламели и абсолютное отсутствие вибраций.
- Защитные кожухи оставляют закрытыми во время работы все опасные для оператора узлы, тем самым существенно снижая риск травматизма. При этом они легко снимаются в случае необходимости проведения диагностики и ремонта станка.

#### **Принцип работы:**

- Зона первичной подачи заготовок представляет собой гидравлическую подачу с помощью двух протяжных вальцов. Такая система обеспечивает и быструю удобную подачу, и её стабильность за счёт использования тяжёлого верхнего вальца с перфорацией.
- Торцовочный суппорт состоит из пильного узла с нижним расположением пилы и пневматическим приводом подъёма, т.е. устройство напоминает классический торцовочный станок и обеспечивает, таким образом, быстрое торцевание и точность реза, а также надёжность конструкции и простоту обслуживания.
- Основная зона подачи - здесь осуществляется формирование плети до торцевания.
- Зона прессования располагается параллельно секции подачи. В зону прессования, после отрезания, передаётся сформированная плеть и происходит окончательное прессование

ламели. Для создания торцевого давления используются мощные гидравлические цилиндры с большим ходом штока, что гарантирует качество шипового соединения на твёрдых породах древесины с большим числом сочленений в ламели.

- Зона выталкивания спрессованной ламели представляет собой систему пневмоприводных рычагов и обеспечивает быстрое отведение спрессованной ламели от рабочих зон, освобождая их для выполнения очередного рабочего цикла.

### Технические характеристики

| Модель  | MHZ1560A              |
|---|-----------------------|
| Макс. длина прессуемой заготовки                | 6200 мм               |
| Макс. ширина прессуемой заготовки               | 150 мм                |
| Макс. толщина прессуемой заготовки              | 75 мм                 |
| Макс. усилие прессования                        | 12000 кг              |
| Мощность гидравлической станции                 | 3.7 кВт               |
| Мощность привода подачи                         | 0.75 кВт              |
| Мощность электродвигателя торцовочной пилы, кВт | 2.2 кВт               |
| Скорость вращения подрезной пилы                | 3700 об/мин.          |
| Скорость подачи                                 | 30-60 м/мин.          |
| Размер торцовочной пилы                         | Ø355 x Ø30 мм         |
| Рабочее давление в пневмосистеме                | 0.6 – 0.8 МПа         |
| Диаметр патрубка аспирации                      | Ø100 x 1              |
| Общие габариты                                  | 8100 x 1420 x 1570 мм |
| Вес   | 3100 кг               |

#### Для Вас:

- гарантия на оборудование 1 год;
- необходимые инструменты и запчасти;
- собственная служба пуско-наладки и сервиса "МС-ГРУП";
- 5 выставочных залов «МС-ГРУП» по всей России: Москва, Нижний Новгород, Екатеринбург, Краснодар, Кузнецк, в которых представлен широкий спектр деревообрабатывающего оборудования;
- компетентные консультации по организации и развитию мебельного производства.



606440, Нижегородская область, г.Бор,

ул.Фомина, д.15

Тел.: +7 (831) 411-10-77

[mc-grup@mc-grup.ru](mailto:mc-grup@mc-grup.ru)

[www.mc-grup.ru](http://www.mc-grup.ru)

Если для принятия решения Вам необходима дополнительная информация, мы готовы предоставить ее по вашему запросу.

Подробнее - на нашем сайте <http://www.mc-grup.ru>

### **"МС-ГРУП": наши возможности - Ваш успех!**

---

**Узнайте о новых возможностях для Вашего бизнеса, обратившись в ближайшее представительство «МС-ГРУП»:**

**"МС-ГРУП", центральный офис в Нижнем Новгороде**  
606440, Россия, Нижегородская обл., г. Бор, ул. Фомина, 15  
Тел./факс: (831) 411-10-77

**"МС-ГРУП", филиал в г. Кузнецк (Пензенская обл.):**  
442500, Пензенская обл., г. Кузнецк, ул. Пензенская, 130а  
Тел./факс. (841-57)2-01-47

**"МС-ГРУП", филиал в г. Балашиха (Московская обл.):**  
143900, Московская обл., г. Балашиха, ул. Западная, 2  
Тел./факс. (499) 657-97-47

**"МС-ГРУП", филиал в г. Екатеринбург (Свердловская обл.):**  
143900, Свердловская обл., г. Екатеринбург, ул. Карьерная, 14  
Тел./факс. (343) 261-38-54

**"МС-ГРУП", филиал в г. Краснодар (Краснодарский край)**  
350080, Краснодарский край, г.Краснодар, ул. Производственная,9  
Тел.: (861) 260-84-23